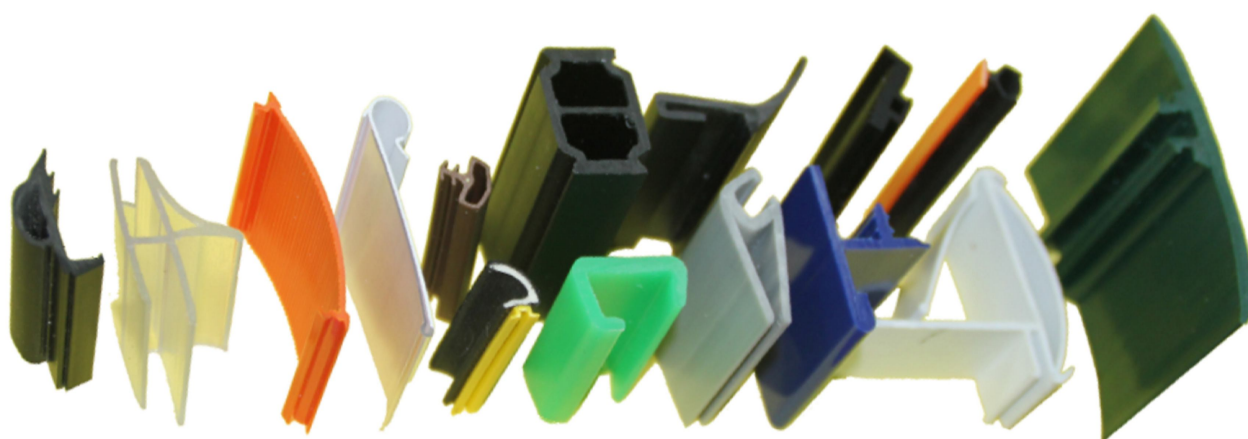


ÉTUDE, DESSIN ET FABRICATION DE JOINTS ET PROFILS



Polígono Industrial Can Cortés Sur · Pasaje Llobregat Naves 9, 10 y 11

08184 Palau-Solità i Plagamans (Barcelone) - Espagne

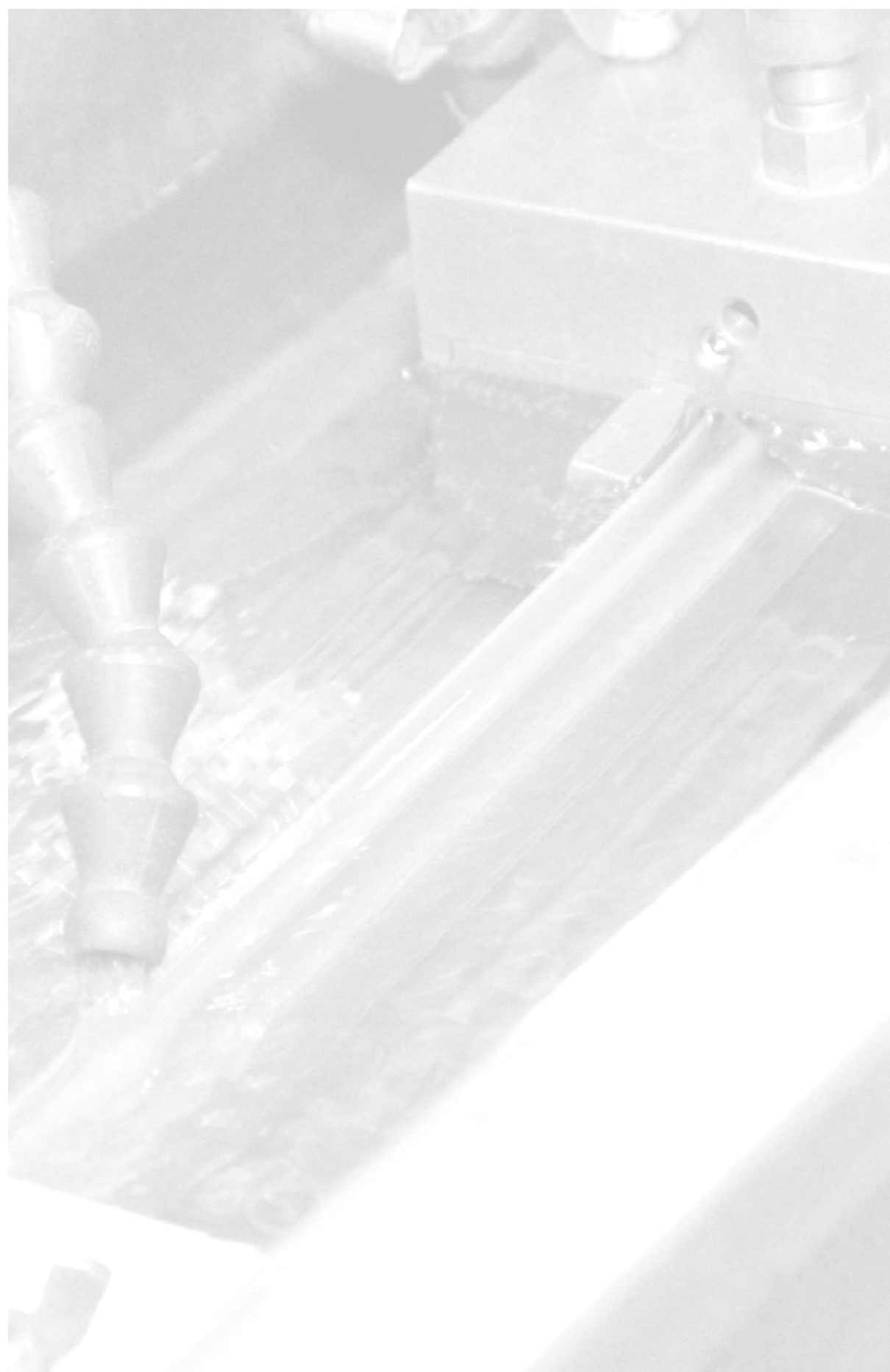
Téléfonos +34 938 639 434 / +34 699 086 824

info@extrutecl.com

pedidos@extrutecl.com

www.extrutecl.com





1.1... PROFILS INDUSTRIELS

2.1... JOINTS POUR MENUISERIE EN ALUMINIUM ET R.P.T.

3.1... JOINTS POUR MENUISERIE EN BOIS

4.1... JOINTS FLEXIBLE POUR VERRE EN “U”

5.1... JOINTS FLEXIBLE A BOURRER

6.1... JOINTS EN EPDM ET SILICONE

7.1... JOINTS POUR FAÇADE MUR-RIDEAU EN VERRE

8.1... JOINTS FLOCKÉ, ADHÉSIF ET EXPANSÉ

9.1... PROFILS POUR FENÊTRE COULISSANTE ET R.P.T.

10.1... JOINTS POUR ECRAN DE DOUCHE ET DE BAIN

11.1... JOINTS POUR FERMETURE EN VERRE SANS PROFILS VERTICAUX

12.1... PROFILS EN POLYCARBONATES

	réserve	profil réservé par le client
ABS+CAUCHO	abs+caoutchouc	co-extrusion de deux matériaux
ABS+TPE	abs+caoutchouc	co-extrusion de deux matériaux
ADH+RG+FL	adhesivo+rígido+flexible	co-extrusion avec un matériau rigide plus un matériau flexible et ruban adhésif collé sur un coté
EPDM BI-CO	epdm bi-durezas	co-extrusion de deux duretés
EPDM CELULAR	epdm esponjoso	extrusion matériau éponge
EPDM+ADH	epdm+adhesivo	extrusion matériau EPDM avec une bande adhésif
FL	flexible	extrusion matériau flexible
FL+FK	flexible+flocado	extrusion matériau flexible et flocké adhère
FL+PE	flexible+protección	co-extrusion matériau flexible et une protection
PP+CAUCHO	polipropileno+caucho	co-extrusion de deux matériaux
RG	rígido	extrusion matériau rigide
RG+CA	rígido+caucho	co-extrusion de deux matériaux
RG+F+IMAN	rígido+flexible+magnetico	co-extrusion de deux matériaux plus un iman
RG+FL	rígido+flexible	co-extrusion de deux matériaux rigide et flexible
SEMI-RG	semirígido	extrusion matériau semi-rigide
SEMI-RG+ADH	semirígido+rígido+adhesivo	co-extrusion de deux matériaux avec une bande adhésif

ABS	acrylonitrile-butadiène est une matière plastique très résistante aux chocs, très utilisé dans le secteur automobile et industriel.
CAUCHO	caoutchouc est une propriété polymère élastique mécanique produite synthétiquement de subir de déformation beaucoup plus élastique.
EPDM	caoutchouc vulcanisé, un terpolymère ayant une bonne résistance à l'usure et à l'abrasion.
ESPU	l'extrusion de la mousse qui permet de maintenir la taille de la pièce et pouvoir obtenir diminution du poids.
EVA	est un produit à partir de l'éthylène acétate de vinyle de l'EVA est connu, il s'agit d'un polymère thermoplastique.
PBT	est un polymère thermoplastique cristallin et un type de polyester. Matériau semi-cristallin, taux de cristallinité varie en fonction des conditions de traitement.
PE	le polyéthylène est obtenu à partir de la polymérisation de l'éthylène, il est plus simple et chimiquement plus commun en raison de son faible prix.
POLICARBO	le polycarbonate est un groupe de thermoplastique transparent, facile à façonner la masse et thermoformage.
POLIES	le polystyrène est un polymère thermoplastique obtenu par polymérisation de styrène, il existe quatre types.
POLIU	la mousse de polyuréthane, une matière plastique poreuse est formée par des bulles, en faisant reagir deux composés chimiques.
PP	le polypropylène est un polymère thermoplastique, partiellement cristallin, qui est obtenu à partir de la polymérisation du propylène.
PS EXPAN	polystyrène expansé est une matière plastique expansée, dérivé de polystyrène, très utilisé dans des matériaux d'emballage et de la construction.
PVC	le PVC est le résultat du produit de la polymérisation du chlorure de vinyle monomère d'un vinyle.
SILICONA	le silicone est un polymère inorganique dérivé de polysiloxane est inerte et stable à haute températures.
TPE	TPE sont des élastomères thermoplastiques ou des caoutchoucs thermoplastiques, sont une classe des copolymères (généralement une matière plastique et un caoutchouc).

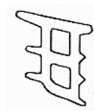
JOINTS FLEXIBLE A BOURRER



E-2 / FL



E-34 / FL



E-35 / FL



E-46 / FL



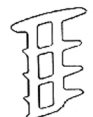
E-58 / FL



E-63 / FL



E-64 / FL



E-76 / FL



E-141 / EPDM



E-145 / EPDM



E-155 / EPDM



E-157 / EPDM



E-158 / EPDM



E-162 / FL



E-174 / FL



E-184 / FL



E-188 / FL



E-195 / FL



E-197 / FL



E-199 / FL



E-204 / EPDM



E-205 / EPDM



E-230 / EPDM



E-233 / RG+FL+ADH



E-234 / EPDM



E-244 / EPDM



E-245 / EPDM



E-248 / EPDM



E-249 / EPDM



E-263 / EPDM



E-264 / EPDM



E-276 / EPDM

JOINTS FLEXIBLE A BOURRER



E-285 / EPDM



E-307 / FL



E-335 / EPDM



E-349 / EPDM



E-370 / EPDM



E-381 / EPDM



E-382 / EPDM



E-391 / EPDM



E-394 / CAUCHO



E-401 / EPDM



E-445 / EPDM



E-447 / EPDM



E-448 / EPDM



E-490 / EPDM



E-498 / EPDM



E-529 / EPDM



E-536 / EPDM



E-576 / EPDM



E-590 / EPDM



E-593 / EPDM



E-605 / EPDM



E-610 / FL



E-662 / EPDM



E-677 / FL



E-693 / EPDM



E-998 / EPDM



E-1005 / EPDM



E-1394 / FL

NOTES

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

