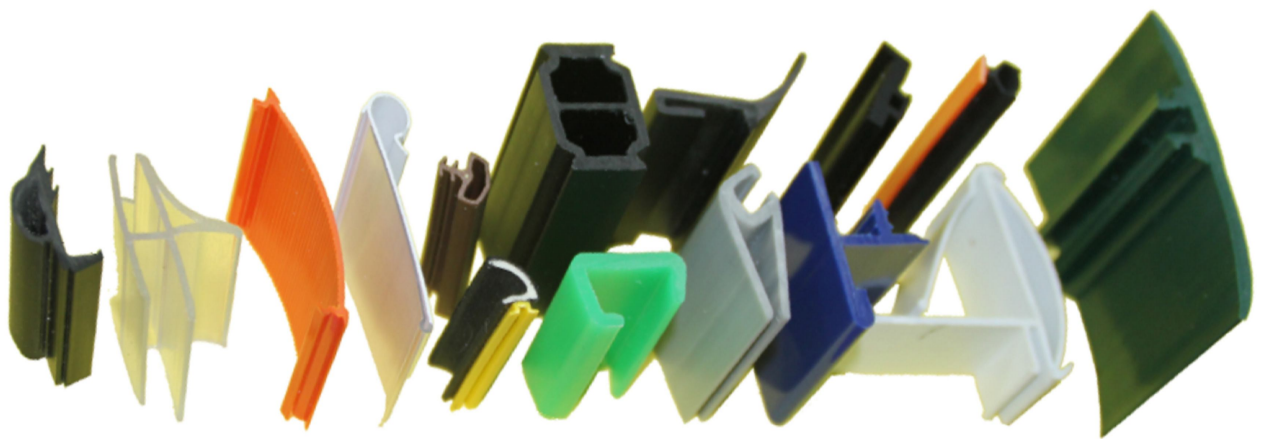


# ÉTUDE, DESSIN ET FABRICATION DE JOINTS ET PROFILS



Polígono Industrial Can Cortés Sur - Pasaje Llobregat Naves 9, 10 y 11

08184 Palau-Solità i Plagamans (Barcelone) - Espagne

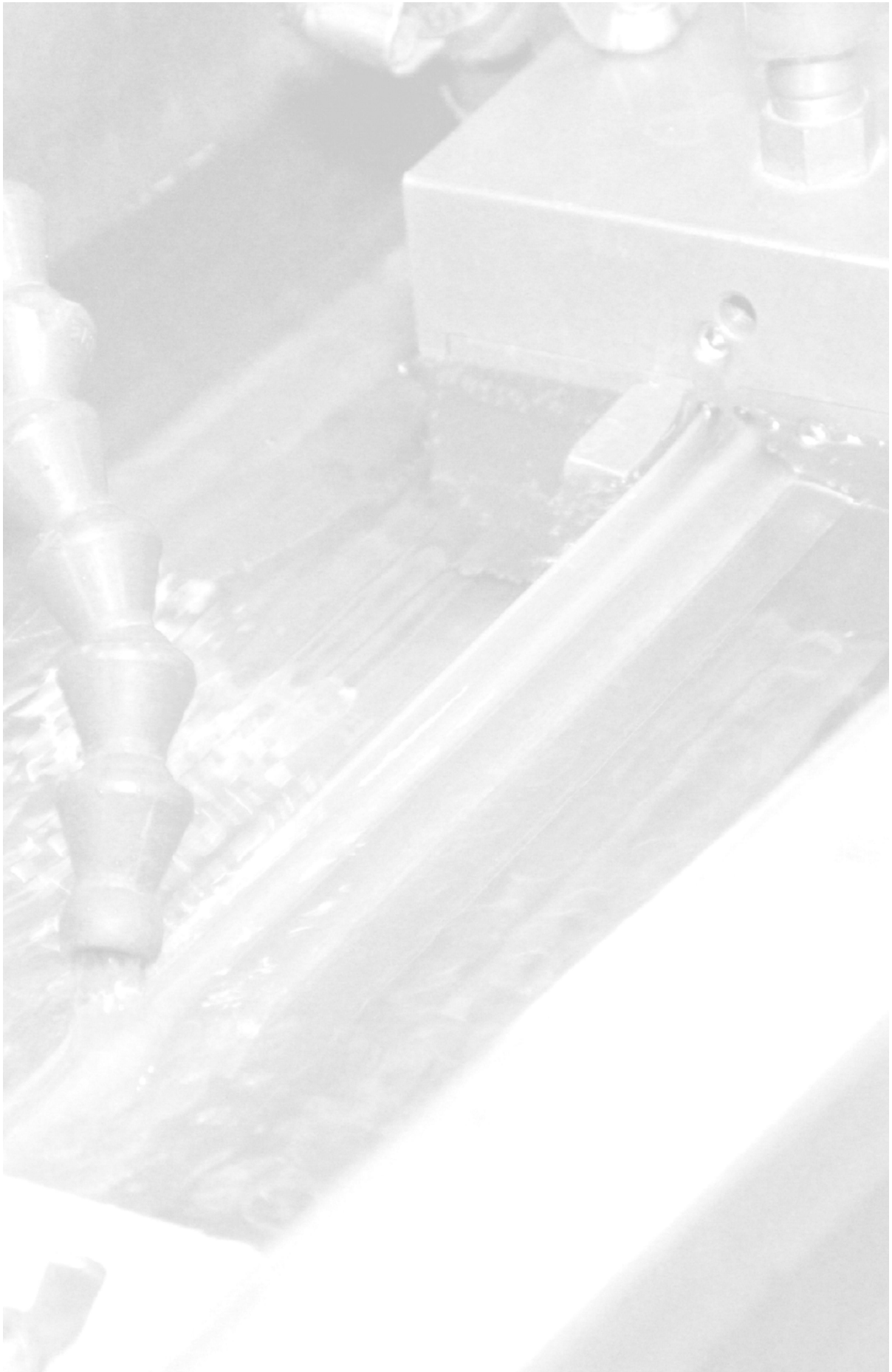
Téléfonos +34 938 639 434 / +34 699 086 824

[info@extrutecl.com](mailto:info@extrutecl.com)


[pedidos@extrutecl.com](mailto:pedidos@extrutecl.com)

[www.extrutecl.com](http://www.extrutecl.com)





- 1.1... **PROFILS INDUSTRIELS**
  
- 2.1... JOINTS POUR MENUISERIE EN ALUMINIUM ET R.P.T.
  
- 3.1... JOINTS POUR MENUISERIE EN BOIS
  
- 4.1... JOINTS FLEXIBLE POUR VERRE EN "U"
  
- 5.1... **JOINTS FLEXIBLE A BOURRER**
  
- 6.1... JOINTS EN EPDM ET SILICONE
  
- 7.1... JOINTS POUR FAÇADE MUR-RIDEAU EN VERRE
  
- 8.1... JOINTS FLOCKÉ, ADHÉSIF ET EXPANSÉ
  
- 9.1... **PROFILS POUR FENÊTRE COULISSANTE ET R.P.T.**
  
- 10.1... JOINTS POUR ECRAN DE DOUCHE ET DE BAIN
  
- 11.1... JOINTS POUR FERMETURE EN VERRE SANS PROFILS VERTICAUX
  
- 12.1... PROFILS EN POLYCARBONATES

	réservé	profil réservé par le client
<b>ABS+CAUCHO</b>	abs+caoutchouc	co-extrusion de deux matériaux
<b>ABS+TPE</b>	abs+caoutchouc	co-extrusion de deux matériaux
<b>ADH+RG+FL</b>	adhesivo+rígido+flexible	co-extrusion avec un matériau rigide plus un matériau flexible et ruban adhésif collé sur un coté
<b>EPDM BI-CO</b>	epdm bi-durezas	co-extrusion de deux duretés
<b>EPDM CELULAR</b>	epdm esponjoso	extrusion materiau éponge
<b>EPDM+ADH</b>	epdm+adhesivo	extrusion matériau EPDM avec une bande adhésif
<b>FL</b>	flexible	extrusion matériau flexible
<b>FL+FK</b>	flexible+flocado	extrusion matériau flexible et flocké adhère
<b>FL+PE</b>	flexible+protección	co-extrusion matériau flexible et une protection
<b>PP+CAUCHO</b>	polipropileno+caucho	co-extrusion de deux matériaux
<b>RG</b>	rígido	extrusion matériau rigide
<b>RG+CA</b>	rígido+caucho	co-extrusion de deux matériaux
<b>RG+F+IMAN</b>	rígido+flexible+magnetico	co-extrusion de deux matériaux plus un iman
<b>RG+FL</b>	rígido+flexible	co-extrusion de deux matériaux rigide et flexible
<b>SEMI-RG</b>	semirígido	extrusion matériau semi-rigide
<b>SEMI-RG+ADH</b>	semirígido+rígido+adhesivo	co-extrusion de deux matériaux avec une bande adhésif

<b>ABS</b>	acrylonitrile-butadiène est une matière plastique très résistante aux chocs, très utilisé dans le secteur automobile et industriel.
<b>CAUCHO</b>	caoutchouc est une propriété polymère élastique mécanique produite synthétiquement de subir de déformation beaucoup plus élastique.
<b>EPDM</b>	caoutchouc vulcanisé, un terpolymère ayant une bonne résistance à l'usure et à l'abrasion.
<b>ESPU</b>	l'extrusion de la mousse qui permet de maintenir la taille de la pièce et pouvoir obtenir diminution du poids.
<b>EVA</b>	est un produit à partir de l'éthylène acétate de vinyle de l'EVA est connu, il s'agit d'un polymère thermoplastique.
<b>PBT</b>	est un polymère thermoplastique cristallin et un type de polyester. Matériau semi-cristallin, taux de cristallinité varie en fonction des conditions de traitement.
<b>PE</b>	le polyéthylène est obtenu à partir de la polymérisation de l'éthylène, il est plus simple et chimiquement plus commun en raison de son faible prix.
<b>POLICARBO</b>	le polycarbonate est un groupe de thermoplastique transparent, facile à façonner la masse et thermoformage.
<b>POLIES</b>	le polystyrène est un polymère thermoplastique obtenu par polymérisation de styrène, il existe quatre types.
<b>POLIU</b>	la mousse de polyuréthane, une matière plastique poreuse est formée par des bulles, en faisant reagir deux composés chimiques.
<b>PP</b>	le polypropylène est un polymère thermoplastique, partiellement cristallin, qui est obtenu à partir de la polymérisation du propylène.
<b>PS EXPAN</b>	polystyrène expansé est une matière plastique expansée, dérivé de polystyrène, très utilisé dans des matériaux d'emballage et de la construction.
<b>PVC</b>	le PVC est le résultat du produit de la polymérisation du chlorure de vinyle monomère d'un vinyle.
<b>SILICONA</b>	le silicone est un polymère inorganique dérivé de polysiloxane est inerte et stable à haute températures.
<b>TPE</b>	TPE sont des élastomères thermoplastiques ou des caoutchoucs thermoplastiques, sont une classe des copolymères (généralement une matière plastique et un caoutchouc).

JOINTS FLOCKÉ, ADHÉSIF ET EXPANSÉ



*E-87 / RG+F+ADH*



*E-233 / RG+FL+ADH*



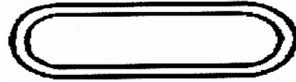
*R E-279 / FL+FK*



*E-281 / RG+FL+FK*



*E-287 / EPDM+ADH*



*E-302 / SILICONA*



*E-366 / EPDM*



*E-482 / EPDM CELU*



*R E-483 / CAU+FK*



*E-608 / ESPUM*



*E-627 / EPDM EXP*



*E-644 / PP+CAU+FK*



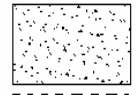
*E-655 / EPDM CELU*



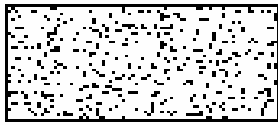
*E-687 / RG+ESPUM*



*E-688 / EPDM CELU*



*E-705 / EPDM CELU*



*E-706 / EPDM CELU*



*E-711 / EPDM CELU*



*R E-718 / RG+FL+ADH*



*E-724 / EPDM EXP*



*E-726 / EPDM +ADH*



*E-736 / EPDM CELU*



*E-757 / EPDM CELU*



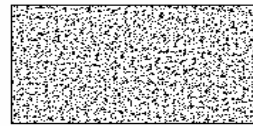
*R E-791 / RG+FL+ADH*



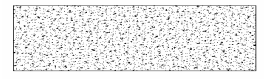
*E-797 / EPDM EXP*



*E-806 / PP+CAU+FK*



*E-867 / EPDM CELU*



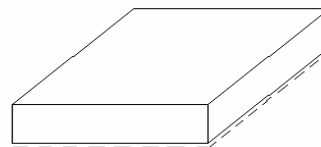
*E- / EPDM CELU*



*E-903 / EPDM CELU*



*R E-925 / CAUCHO*



*E-934 / PP+CELU+ADH*

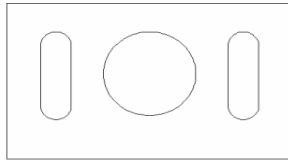


*R E-935 / CAU+ADH*

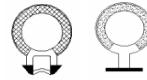
## JOINTS FLOCKÉ, ADHÉSIF ET EXPANSÉ



**R** E-936 / CAUCHO



**R** E-1039 / FL+ADH



E-1050 / PP+CAU+EXP



**R** E-1061 / RG+ADH



**R** E-1093 / PP+CAU+FK



**R** E-1123 / EPDM +ADH



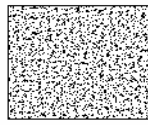
**R** E-1137 / RG+CAU+FK



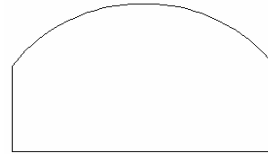
**R** E-1188 / EPDM EXP



**R** E-1257 / EPDM CELU



E-1262 / POLIU EXP



**R** E-1322 / POLIU EXP



**R** E-1351 / RG+ADH



**R** E-1389 / FL



