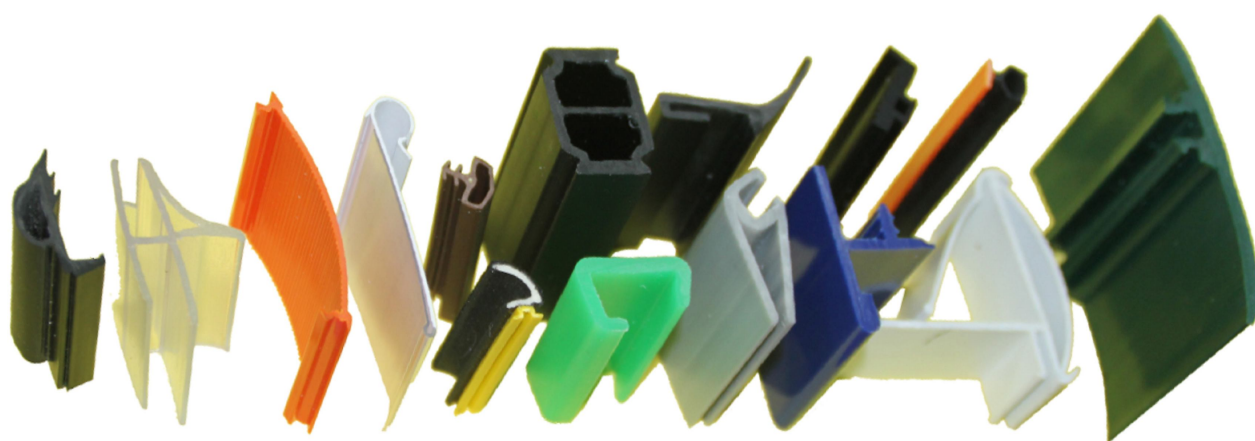


ESTUDIO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE JUNTAS Y PERFILES



Polígono Industrial Can Cortés Sur · Pasaje Llobregat Naves 9, 10 y 11

08184 Palau-Solità i Plagamans (Barcelona) - España

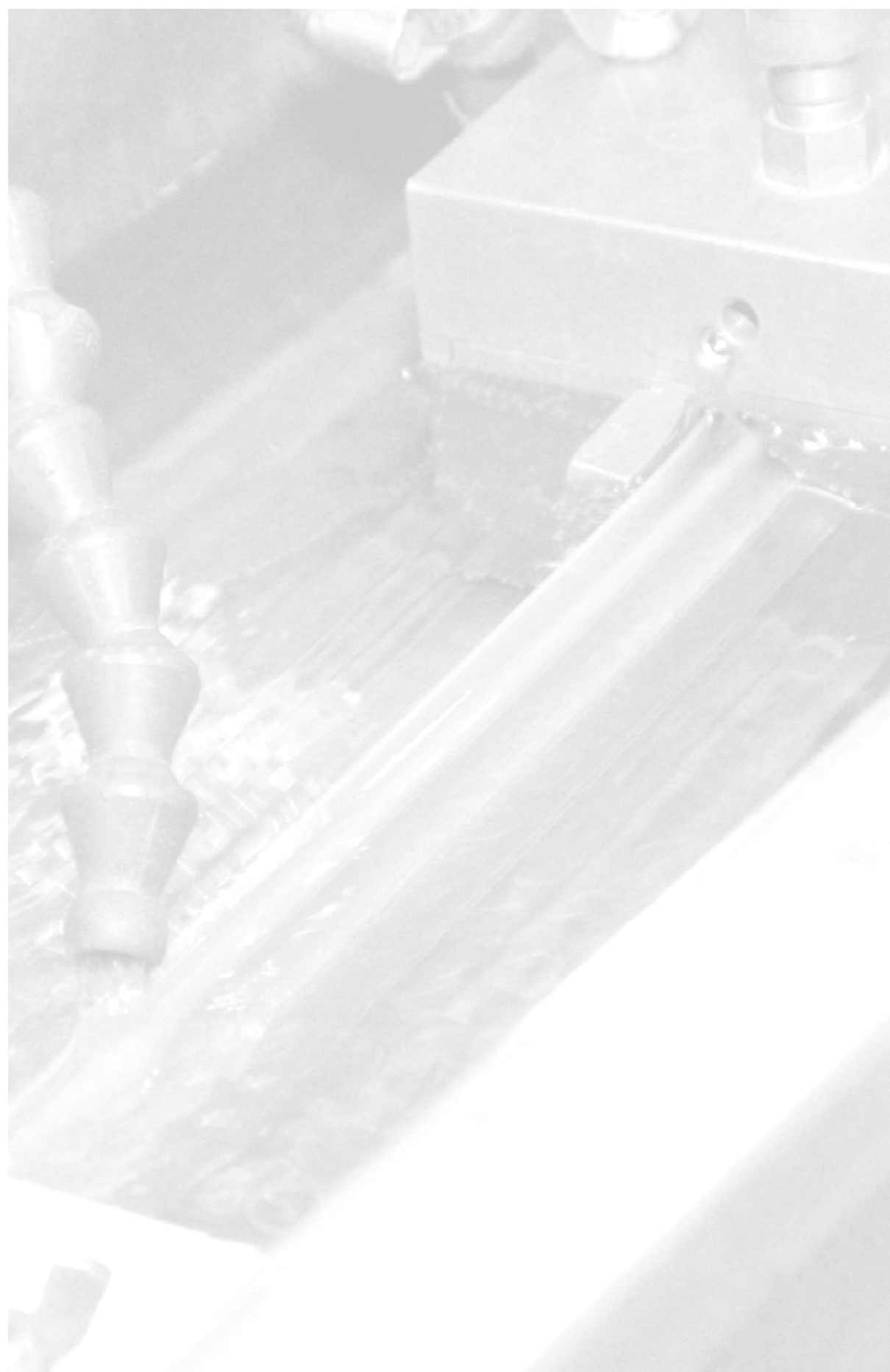
Teléfonos +34 938 639 434 / +34 699 086 824

info@extrutecsl.com

pedidos@extrutecsl.com

www.extrutecsl.com





- 1.1... PERFILES INDUSTRIALES**
- 2.1... JUNTAS PARA CARPINTERIA DE ALUMINIO**
- 3.1... JUNTAS PARA CARPINTERIA DE MADERA**
- 4.1... JUNTAS FLEXIBLES EN “U”**
- 5.1... JUNTAS FLEXIBLES TIPO CUÑA**
- 6.1... JUNTAS EPDM Y SILICONA**
- 7.1... JUNTAS PARA MURO CORTINA**
- 8.1... JUNTAS FLOCADAS, ADHESIVAS Y ESPUMADAS**
- 9.1... PERFILES PARA CORREDERA Y ROTURA PUENTE TERMICO**
- 10.1... JUNTAS PARA MAMPARAS DE BAÑO**
- 11.1... JUNTAS PARA CERRAMIENTO DE VIDRIO**
- 12.1... PERFILES DE POLICARBONATOS**



CHO

ABS+TPE

ADH+RG+FL

EPDM BI-CO

EPDM CELULAR

EPDM+ADH

FL

FL+FK

FL+PE

PP+CAUCHO

RG

RG+CA

RG+F+IMAN

RG+FL

SEMI-RG

SEMI-RG+ADH

reservado

abs+caucho

abs+caucho

adhesivo+rígido+flexible

epdm bi-durezas

epdm esponjoso

epdm+adhesivo

flexible

flexible+flocado

flexible+protección

polipropileno+caucho

rígido

rígido+caucho

rígido+flexible+magnético

rígido+flexible

semirígido

semirígido+rígido+adhesivo

perfil reservado por el cliente

co-extrusión de dos materiales

co-extrusión de dos materiales

co-extrusionado con material rígido más material semirígido

más cinta adhesiva pegada en una cara

co-extrusión de dos durezas

extrusionado con material epdm esponjoso

extrusionado epdm con cinta adhesiva pegada en una cara

extrusionado material flexible

extrusionado flexible con flocado adherido

co-extrusionado material rígido más material protección.

co-extrusión de dos materiales

extrusionado material rígido

co-extrusionado rígido con caucho

co-extrusión de dos materiales más un íman

co-extrusionado material rígido con material flexible

extrusionado material semirígido

extrusión de dos materiales con una cara cinta adhesiva

ABS

ABS o acrilonitrilo butadieno estireno es un plástico muy resistente al impacto, muy utilizado en la industria de automoción y sector industrial.

CAUCHO

Caucho es un polímero elástico producido sintéticamente con la propiedad mecánica de sufrir mucha más deformación elástica.

EPDM

EPDM es un caucho vulcanizado, un termopolímero que tiene buena resistencia al desgaste y abrasión.

ESPU

Espumado de la extrusión de espuma que ofrece la posibilidad de mantener el tamaño de la pieza disminuyendo el peso.

EVA

EVA proviene del producto etileno vinil acetato es conocido como goma EVA, este es un polímero termoplástico.

PBT

PBT Es un polímero termoplástico cristalino y un tipo de poliéster. Material semi-cristalino, el nivel de cristalinidad varía en función de las condiciones de transformación.

PE

Polietileno se obtiene de la polimerización del etileno, es químicamente el más simple y el más común debido a su bajo precio.

POLICARBO

Policarbonato es del grupo de termoplásticos de masa transparente, fácil de moldear y termoformar.

POLIES

Poliestireno es un polímero termoplástico que se obtiene de la polimerización del estireno, existen cuatro tipos.

POLIU

Poliuretano de espuma, es un material plástico poroso formado por burbujas, por reacción química de dos compuestos.

PP

Polipropileno es el polímero termoplástico, parcialmente cristalino, que se obtiene de la polimerización del propileno.

PS EXPAN

Poliestireno expandido es un material plástico espumado, derivado del poliestireno, utilizado en envases y materiales de construcción.

PVC

PVC es el producto de la polimerización del monómero de cloruro de vinilo a policloruro de vinilo.

SILICONA

Silicona es un polímero inorgánico derivado del polisiloxano, es inerte y estable a altas temperaturas.

TPE

TPE son elastómeros termoplásticos o cauchos termoplásticos, son una clase de copolímeros o mezcla física de polímeros (generalmente un plástico y un caucho).

JUNTAS FLOCADAS, ADHESIVAS Y ESPUMADAS



E-87 / RG+F+ADH



E-233 / RG+FL+ADH



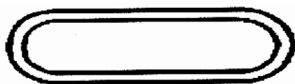
R E-279 / FL+FK



E-281 / RG+FL+FK



E-287 / EPDM+ADH



E-302 / SILICONA



E-366 / EPDM



E-482 / EPDM CELU



R E-483 / CAU+FK



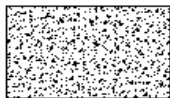
E-608 / ESPUM



E-627 / EPDM EXP



E-644 / PP+CAU+FK



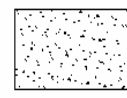
E-655 / EPDM CELU



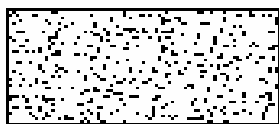
E-687 / RG+ESPUM



E-688 / EPDM CELU



E-705 / EPDM CELU



E-706 / EPDM CELU



E-711 / EPDM CELU



R E-718 / RG+FL+ADH



E-724 / EPDM EXP



E-726 / EPDM +ADH



E-736 / EPDM CELU



E-757 / EPDM CELU



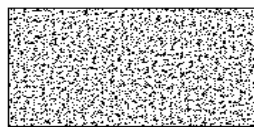
R E-791 / RG+FL+ADH



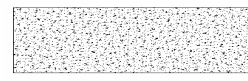
E-797 / EPDM EXP



E-806 / PP+CAU+FK



E-867 / EPDM CELU



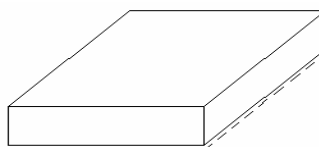
E- / EPDM CELU



E-903 / EPDM CELU



R E-925 / CAUCHO



E-934 / PP+CELU+ADH

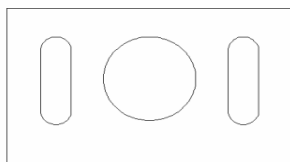


R E-935 / CAU+ADH

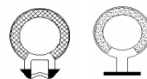
JUNTAS FLOCADAS, ADHESIVAS Y ESPUMADAS



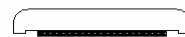
E-936 / CAUCHO



E-1039 / FL+ADH



E-1050 / PP+CAU+EXP



E-1061 / RG+ADH



E-1093 / PP+CAU+FK



E-1123 / EPDM +ADH



E-1137 / RG+CAU+FK



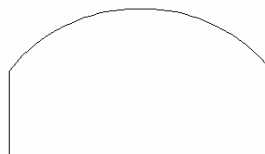
E-1188 / EPDM EXP



E-1257 / EPDM CELU



E-1262 / POLIU EXP



E-1322 / POLIU EXP



E-1351 / RG+ADH



E-1389 / FL

NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

